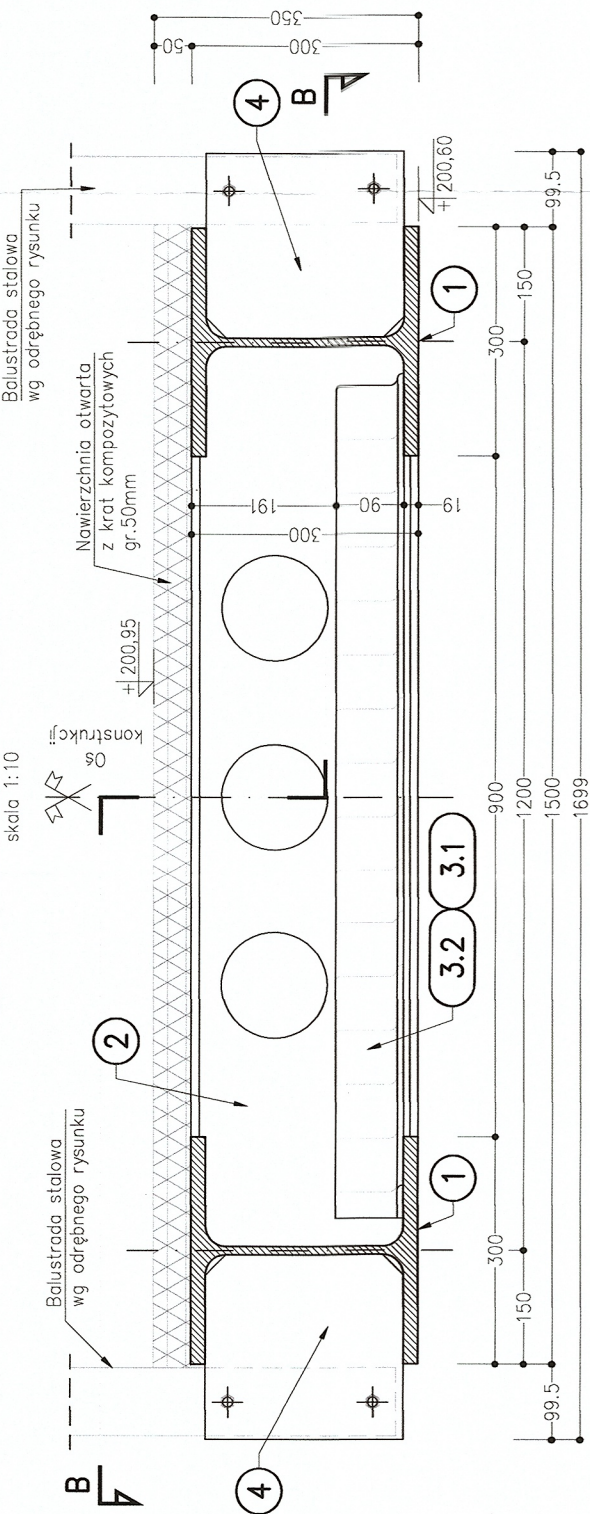
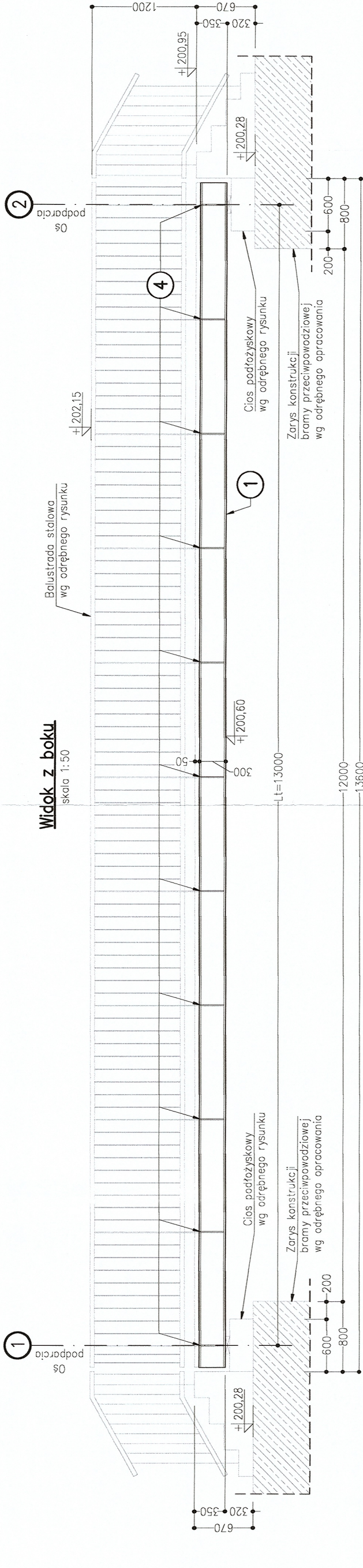


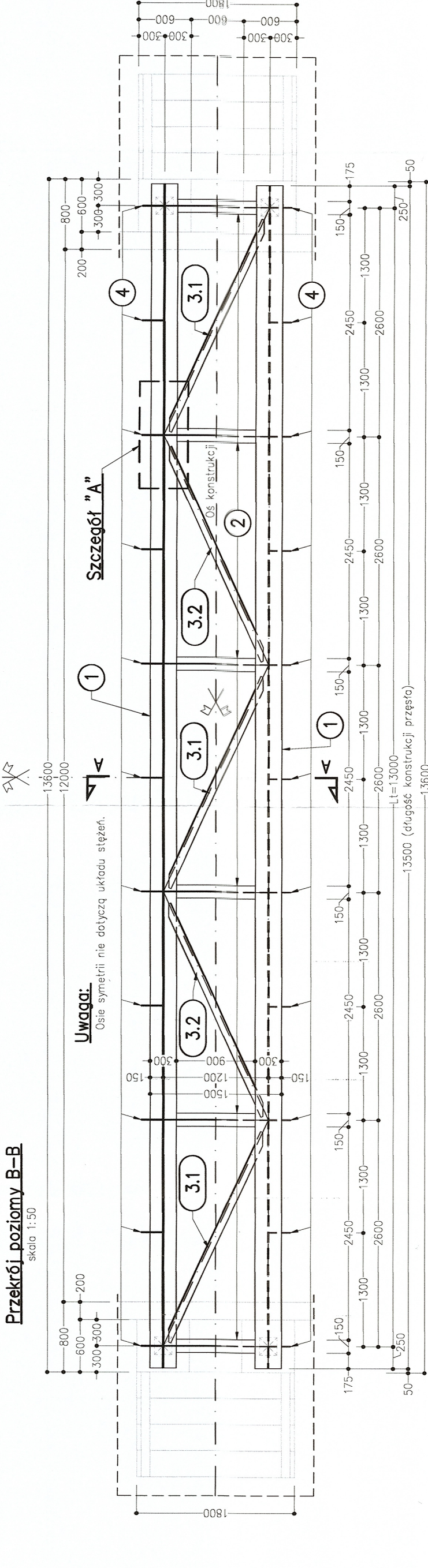
Typowy przekrój poprzeczny A-A



Widok z boku



Przekrój poziomy B-B



Uwaga:

Osie symetrii nie dotyczą układu stężeń.

ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ DLA PRZESŁA KŁADKI

| Poz. nr | Gabaryty elementu [mm] | Liczba elem. [szt.] | Masa jedn. [kg] | Masa całk. S355J2G3 [kg] |
|------------------------------|----------------------------|---------------------|-----------------|--------------------------|
| 1 | HEB300 (117kg/m) / 13500 | 2 | 1 579,5 | 3 159,0 |
| 2 | IPE300 (42,2kg/m) / 1188 | 6 | 50,1 | 300,8 |
| 3.1 | L90x90x8 (10,9kg/m) / 2645 | 3 | 28,8 | 86,5 |
| 3.2 | L90x90x8 (10,9kg/m) / 2645 | 2 | 28,8 | 57,7 |
| 4 | Bl. 10x244 / 262 | 22 | 5,0 | 110,4 |
| - | - | - | - | - |
| Ciężar całkowity stali [kg]: | | | | 3 714,4 |
| Dodatek na spoiny 1,8% [kg]: | | | | 66,9 |
| Ogólny ciężar stali [kg]: | | | | 3 781,2 |

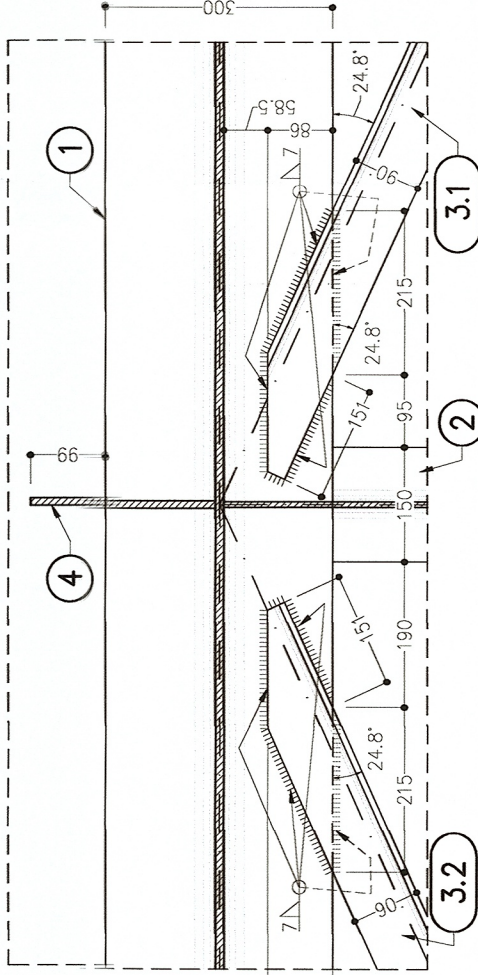
Zestawienie stali konstrukcyjnej dla przęsła kładki:

Stal konstr. S355J2G3 3 781,2 kg
SUMA: 3 781,2 kg

Zestawienie materiałów:

Stal konstr. S355J2G3 3 781,2 kg
Pomost kompozytowy 20,4 m²

Szczegół "A"
(typowe połączenie stężeń z dolną półką dźwigara głównego)



Uwaga:

- Wymiary podano w mm.
- Klasa wykonania konstrukcji EXC3 wg PN-EN 1090.
- Konstrukcję stalową należy wykonywać zgodnie z normami PN-EN 1090 oraz PN-89/S-10050.
- W przypadkach sprzeczności decyduje norma nowsza tj. PN-EN 1090.
- Wszystkie ostre krawędzie należy ścięć.
- Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni wg opisu technicznego.
- Do wykonania konstrukcji stalowej należy opracować rysunki warsztatowe, projekt technologii spawania oraz montażu konstrukcji.
- Wszystkie elementy montażowe segmentów wykonywanych należy zaprojektować w ramach projektu warsztatowego po ostatecznym podziale konstrukcji na elementy o gabarytach dostosowanych do możliwości transportowych i montażowych Wykonawcy.
- Jeżeli nie pokazano inaczej, połączenia należy wykonać w formie spoiny doczołowej z pełnym przelotem.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami oraz częścią opisową niniejszej dokumentacji.

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA

Janusz Anger
Kierownik Budowy
ZA ZGADNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM

INWESTOR
Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie
ul. Marszałka J. Piłsudskiego 22, 31-109 Kraków

JEDNOSTKA PROJEKTOWA
AECOM Polska Sp. z o.o.
Al. Pokoju 1, 31-548 Kraków

PROJEKT OCHRONY PRZECIWPÓWODZIOWEJ
W DORZECZU ODRY I WIŚŁY

NAZWA INWESTYCJI
BUDOWA WRÓT PRZECIWPÓWODZIOWYCH W KANALE PORTU
KUJAWY, W CIĄGU LEWEGO WAŁU PRZECIWPÓWODZIOWEGO RZeki
WIŚŁY, W KM RZeki 90+575 W KRAKOWIE

| MOSTOWA | | KONSTRUKCJA PRZESŁA KŁADKI | |
|--------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| Stronę | Typu rysunku | Stronę | Typu rysunku |
| Projektant | mgr inż. Edmund Budka | Projektant | mgr inż. Edmund Budka |
| Sprawdzający | inż. Krzysztof Kania | Sprawdzający | inż. Krzysztof Kania |
| Opracował | mgr inż. Paweł Dorada | Opracował | mgr inż. Paweł Dorada |
| Opracował | mgr inż. Grzegorz Śledziński | Opracował | mgr inż. Grzegorz Śledziński |
| Nr projektu | OWMP-4.2 | Nr rys. | 1:10; 1:50 |
| Data | 03.2021 r. | Data | 03.2021 r. |
| Nr rys. | 1:10; 1:50 | Nr rys. | 1:10; 1:50 |
| PW-K-MO-02 | | PW-K-MO-02 | |

AECOM Polska Sp. z o.o. oświadcza, że niniejsza praca projektowa jest wykonana zgodnie z umową, obowiązującymi przepisami techniczno-budowlanymi oraz normami i załączone jako kompletna i zgodna z zamówieniem, którą ma być wykonana. Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji stanowią własność AECOM Polska Sp. z o.o. i mogą być stosowane, powielane oraz udostępniane osobom trzecim jedynie na podstawie pisemnego zezwolenia z zastrzeżeniem wszelkich praw autorskich.