

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest usługa wykonania zabudowy warsztatowej w samochodach PEUGEOT 7 - BBHY - 6/1 PARTNER L1/H1, wyprodukowanych w 2018 roku, wykorzystywanych do prac w serwisie parkomatów

Specyfikacja przedmiotu zamówienia :

1. Wymiary skrzyni ładunkowej w samochodach PEUGEOT :
 - długość - ok. 1335 mm
 - szerokość - ok. 1400 mm
 - wysokość - ok. 1170 mm
 - szerokość pomiędzy nadkolami - ok. 1230 mm

2. Zabudowa modułowa po lewej stronie samochodu skrzyni ładunkowej :
 - 2.1. Wymiary zabudowy :
 - długość - 1220 ÷ 1225 mm
 - szerokość - 260 ÷ 265 mm
 - wysokość - 950 ÷ 1050 mm
 - 2.2. Wyposażenie lewej strony od drzwi tylnych :
 - przy podłodze przestrzeń zabezpieczająca nadkole powinna być wyposażona w stały front stalowy wysokości ok. 50 mm długości 1220 ÷ 1225 mm z uchwytnymi do mocowania pasów oraz front uchylny o wysokości ok. 200 mm,
 - półka o wymiarach - wysokość ok. 150 mm długość 1220 ÷ 1225 mm szerokość ok. 265 mm z frontem stałym wysokość ok. 75 mm oraz aluminiowy front uchylny o wysokości ok. 200 mm
 - dwie półki o wymiarach - wysokość ok. 150 mm długość 1220 ÷ 1225 mm szerokość ok. 265 mm z frontem stałym wysokość ok. 75 mm oraz aluminiowy front uchylny o wysokości ok. 100 mm

3. Zabudowa modułowa po prawej stronie samochodu skrzyni ładunkowej :
 - 3.1. Wymiary zabudowy :
 - długość - 715 ÷ 815 mm
 - szerokość - 365 ÷ 380 mm
 - wysokość - 950 ÷ 1000 mm
 - 3.2. Wyposażenie prawej strony od drzwi tylnych :
 - przy podłodze przestrzeń zabezpieczająca nadkole wyposażona w stały front stalowy wysokości ok. 50 mm długości 715 ÷ 815 mm z uchwytnymi do mocowania pasów oraz front uchylny o wysokości ok. 200 mm,
 - dwie szuflady o wymiarach - wysokość ok. 150 mm długość 365 mm szerokość 500 ÷ 515 mm z jedną przestawianą przegrodą. Szuflady otwierane w kierunku ściany grodziowej pojazdu.

- jedna szuflada o wymiarach - wysokość ok. 100 mm długość 365 mm szerokość 500 ÷ 515 mm z jedną przestawianą przegrodą. Szuflada otwierana w kierunku ściany grodziowej pojazdu.
- dwie półki o wymiarach - wysokość ok. 25 mm długość 200 ÷ 215 mm szerokość 365 ÷ 380 mm z uchylnym frontem aluminiowy wysokości ok. 200 mm
- półka o wymiarach - wysokość ok. 150 mm długość 715 ÷ 815 mm szerokość 365 ÷ 380 mm z frontem stałym wysokość 75 mm oraz 2 przestawianymi przegrodami.

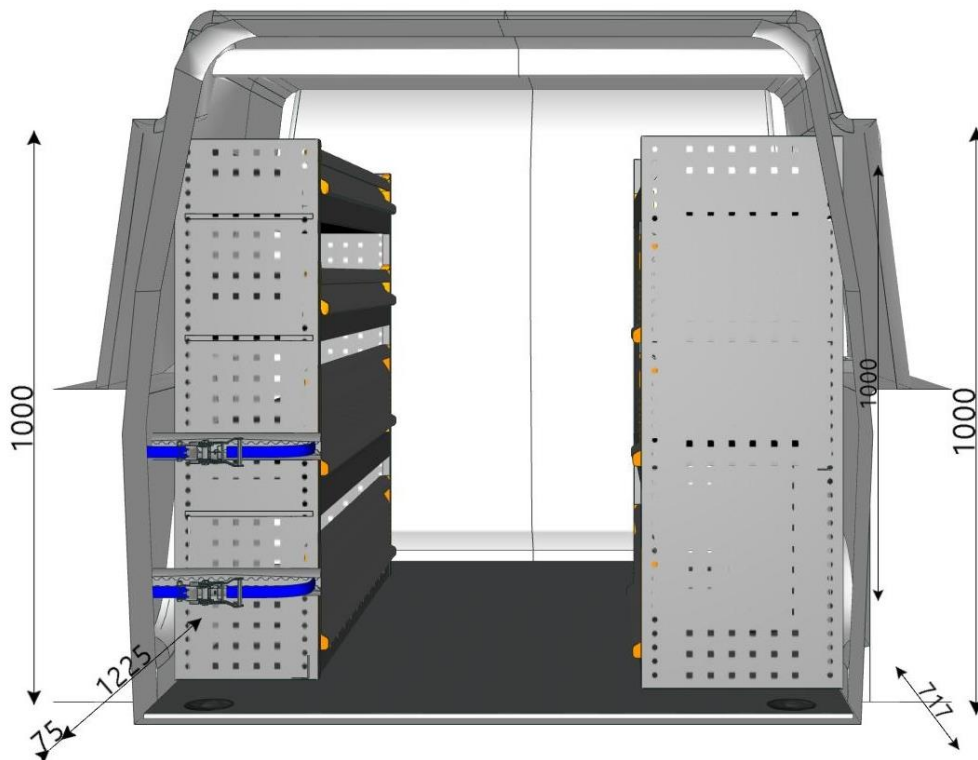
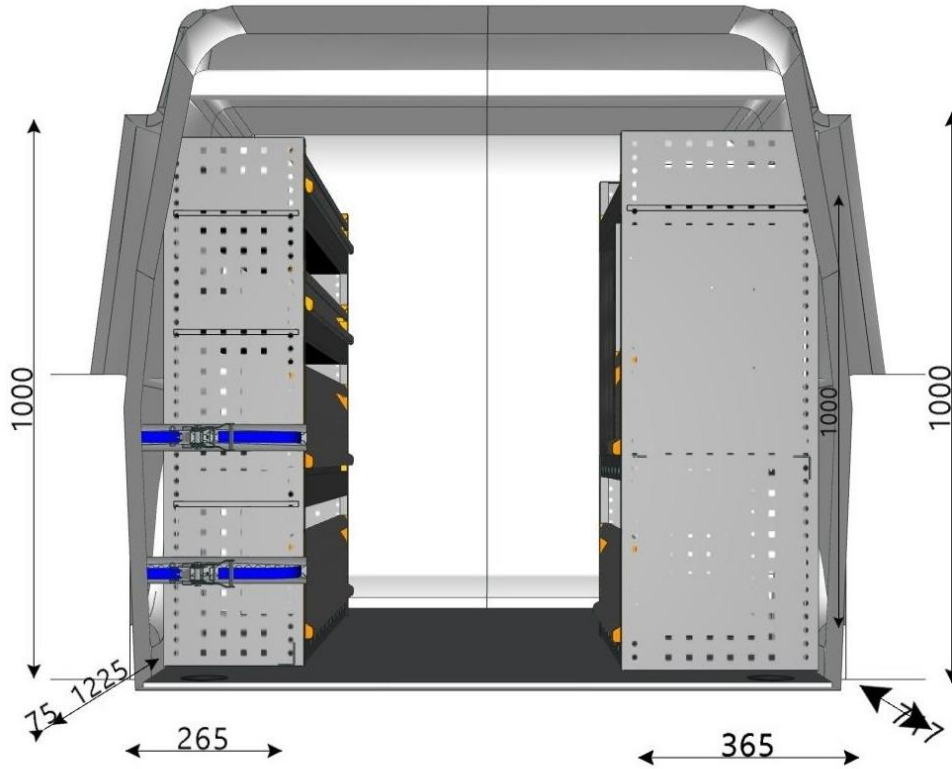
4. Dodatkowe wyposażenie :

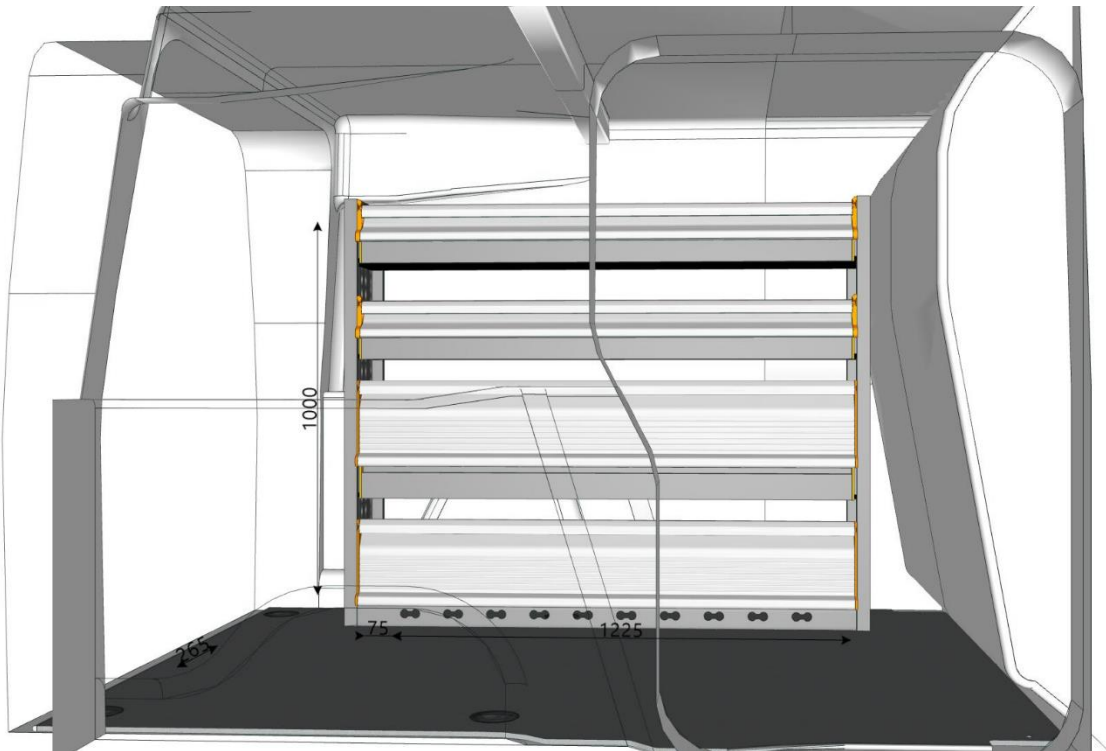
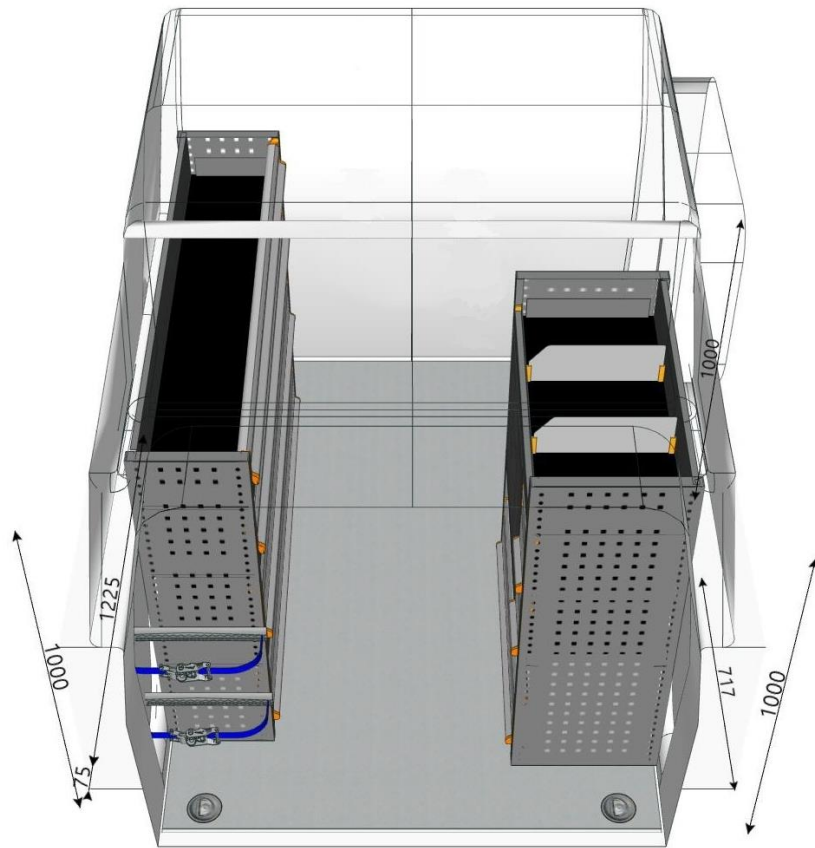
- Przestrzeń pomiędzy szafkami powinna być nie mniejsza niż 550 mm i wyłożona takim samym materiałem
- oświetlenie LED - 2 punkty świetlne z wyłącznikiem znajdującymi się przy drzwiach tylnych lub podłączone bezpośrednio do czujnika otwierania drzwi,
- wyłożenie ścian pojazdu z PCV lub polipropylenu dwuwarstwowego komplet ściany drzwi w pełnej wysokości,
- dwie listwy do montażu pasów umiejscowione na ścianie bocznej modułu z lewej strony o długości 265 mm,
- pas do montażu ładunku z napinaczem - 4 szt.

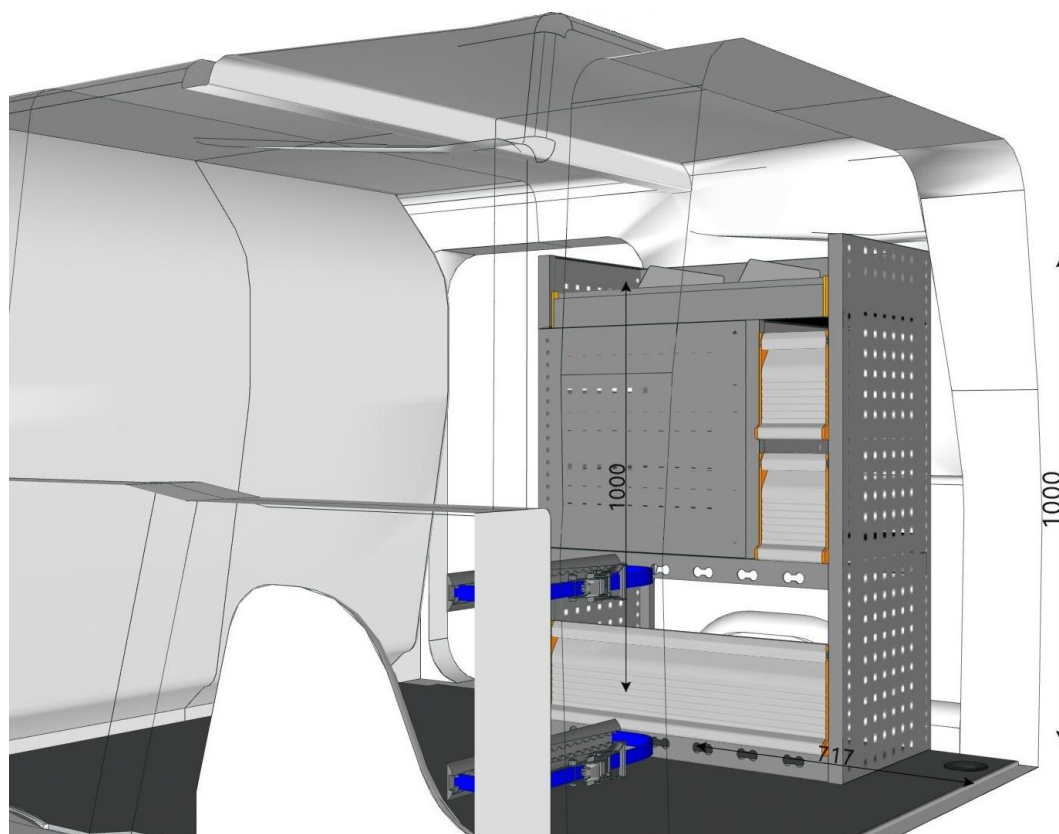
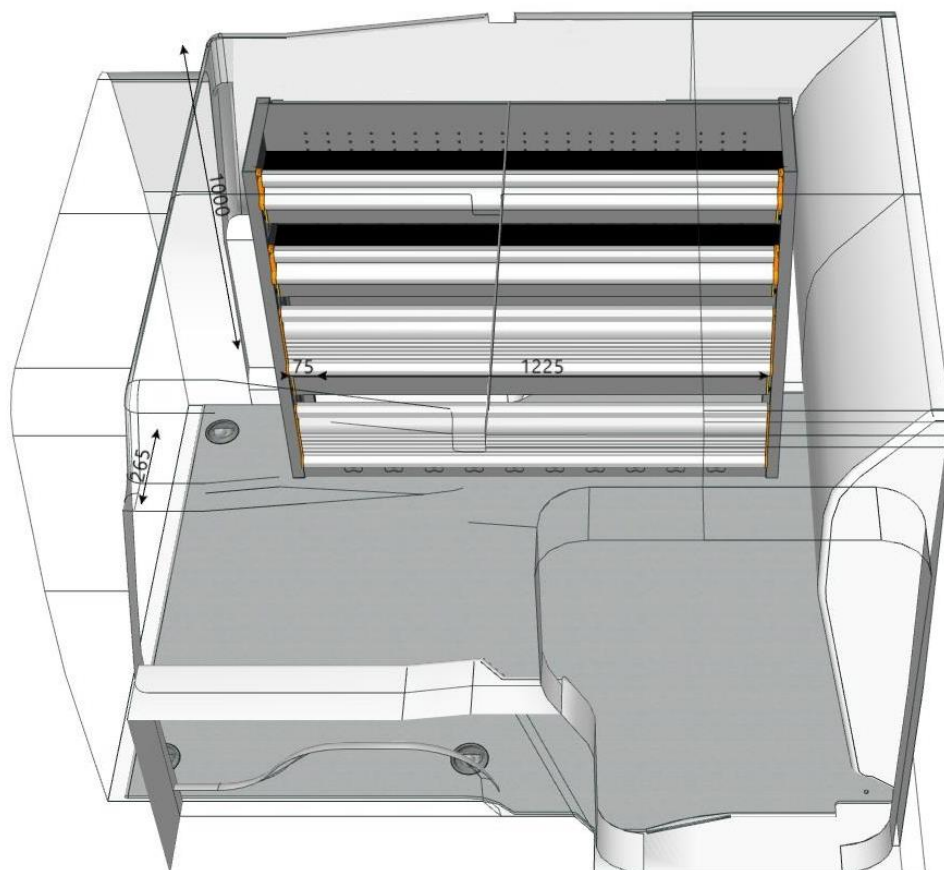
Dodatkowe informacje i wymagania Zamawiającego dotyczące przedmiotu zamówienia :

- 1) Usługa montażu zabudowy warsztatowej w samochodach Peugeot Partner L1/H1 winna być w siedzibie Zamawiającego lub na terenie Miasta Krakowa, w innym przypadku Wykonawca pokryje koszt transportu obu pojazdów z Siedziby Zamawiającego do miejsca wykonywania usługi i z powrotem.
- 2) Usługa wykonania zabudowy warsztatowej odbędzie w następujących terminach oraz ilościach :
 - 1.1. Zabudowa warsztatowa w samochodzie serwisowym Peugeot nr rej. KR 4JN01
- 50 dni od daty zawarcia umowy.
 - 1.2. Zabudowa warsztatowa w samochodzie serwisowym Peugeot nr rej. KR 4JN03
- 50 dni od daty zawarcia umowy
- 3) Zabudowa winna spełniać wymogi certyfikatu ISO 9001:2015 oraz ECE-R17.
- 4) Zabudowa winna być wykonana ze stali galwanizowanej malowanej elektrolitycznej żywicą akrylową.
- 5) Regały zbudowane na bazie tzw. paneli bocznych o szerokości ok. 30 mm powinny być wykonane ze stali w technologii profilu zamkniętego, celem podwyższenia ich wytrzymałości na obciążenia.
- 6) Panele boczne, podobnie jak inne elementy stalowe wchodzące w skład systemu zabudowy, winny być ocynkowane oraz lakierowane elektrolityczną żywicą akrylową.
- 7) Pomiędzy panelami bocznymi umieszczane są części składowe wyposażenia. Panele boczne powinny posiadać płynną możliwość regulacji wysokości poszczególnych elementów wchodzących w skład regału co ok. 20 ÷ 25 milimetrów.

Przykładowy wzór zabudowy warsztatowej (poglądowe rozmieszczenie zabudowy wewnątrz samochodów), którym Wykonawca winien się kierować przy realizacji zamówienia :







Załącznik nr 1 do Zaprośzenia do składania ofert

