

**WYTYCZNE ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO I
PRZECIWWILGOTNOŚCIOWEGO STALOWYCH KONSTRUKCJI
WSPORCZYCH LATARŃ I OBUDÓW STEROWNIKÓW,
BĘDĄCYCH PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA**

Malowanie konstrukcji stalowych.

1. Wykonawca zaopatrzy się w materiały do przygotowania powierzchni oraz materiały malarskie, które muszą posiadać odpowiednie certyfikaty bezpieczeństwa, certyfikaty zgodności lub deklaracje zgodności producenta. Wyroby indywidualnego stosowania muszą być opatrzone oświadczeniem producenta – dostawcy.
Materiały do przygotowania powierzchni powinny odpowiadać zaleceniom podanym w kartach technicznych stosowanych zestawów malarskich oraz być zgodne z normami: PN-EN ISO 8504-1:2002, PN-EN ISO 8504-2:2002, PN-EN ISO 11124-1:2000 oraz PN-EN ISO 11126-1:2001.
Materiały malarskie powinny odpowiadać zaleceniom podanym w kartach technicznych stosowanych zestawów malarskich oraz być zgodne z normami: PN-EN ISO 12944-1:2001, PN-EN ISO 12944-5:2001 oraz PN-89/C-81400.
Farby powinny być pakowane i przechowywane zgodnie z PN-89/C-81400 oraz wg kart technologicznych przyjętych zestawów malarskich.
2. Powierzchnie stalowe powinny być oczyszczone za pomocą środka chemicznego pn. Zielony Scansol - preparat do usuwania starych farb i lakierów lub równoważny o niegorszych parametrach, odtłuszczone zgodnie z wymaganiami norm: PN-ISO 8501-1:1996, PN-ISO 8501-2:1998.
Powierzchnie powinny być przygotowane zgodnie z zaleceniami producenta zestawu malarskiego podanymi w kartach technicznych stosowanych materiałów.
Powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny odpowiadać zaleceniom podanym w kartach technicznych producenta i aprobaty technicznych odnośnie: stanu podłoża, temperatury, wilgotności.
3. Powierzchnie stalowe powinny być gruntowane za pomocą środków gruntujących, będących elementem danego zestawu malarskiego zgodnie z kartą techniczną producenta i aprobatą techniczną.
4. Warstwa nawierzchniowa powinna być wykonywana za pomocą materiałów będących elementem danego zestawu malarskiego zgodnie z kartą techniczną producenta i aprobatą techniczną.
Prace związane z wykonaniem zabezpieczeń antykorozyjnych powierzchni stalowych w postaci powłok malarskich winny być prowadzone z zachowaniem odpowiednich norm, kart technicznych producenta i aprobat technicznych.
Metody nanoszenia materiałów malarskich: malowanie pędzlem, nanoszenie wałkiem, natryskiwanie.
Przy nakładaniu poszczególnych warstw należy przestrzegać zalecanych przez producenta zakresów temperatur otoczenia i podłoża oraz wilgotności podłoża i powietrza.
5. Kontrola robót będzie obejmowała: stwierdzenie właściwej jakości materiału na podstawie atestu producenta, kontrolę prawidłowości przygotowania powierzchni (wizualna ocena przygotowania powierzchni), kontrolę prawidłowości wykonania zabezpieczenia (wizualna ocena wykonania pokrycia z oceną jednorodności wykonania powłok, stwierdzeniem braku pęcherzy, złuszczeń itp.), oznaczenie rzeczywistej grubości powłoki (grubość powłoki winna być zgodna z zaleceniami producenta).

Malowanie antyplakatem.

1. Wykonawca zaopatrzy się w materiał z odpowiednimi certyfikatami bezpieczeństwa, certyfikatami zgodności lub deklaracjami zgodności producenta, który zabezpieczy maszyny, wysięgi i bramy przed trwałym przyklejaniem plakatów, ogłoszeń itp. naklejek - tzw. antyplakat.

- Wykonawca dostosuje się do szczegółowych warunków i sposobu stosowania materiału antyplakatu zawartych w instrukcjach producenta.
- Wykonawca zapewni odpowiednie miejsce i warunki do przechowywania antyplakatu.
- Przed użyciem, wszystkie materiały muszą być starannie wymieszane, a materiały dwuskładnikowe wymieszane w proporcjach i w sposób określony przez producenta w kartach technicznych.
- Przed nakładaniem antyplakatu maszty, wysięgi i bramy zabezpieczyć antykorozyjnie, oczyścić z brudu, kurzu i odtłuścić.
- Materiał antyplakat może być наносzony na powierzchnie za pomocą wałka, pędzla lub natryskiem hydrodynamicznym.
- Materiał antyplakat może być наносzony powtórnie na stare powierzchnie antyplakatu tylko i wyłącznie po uprzednim chemicznym usunięciu starej powłoki odpowiednimi preparatami przeznaczone do tego celu.
- Ocena dotykowo-wizualna powinna potwierdzić, że papier nie daje się przykleić do powłoki, klej spływa lub plakat jest usuwalny wraz z klejem po zwilżeniu papieru.

Malowanie farbą bitumiczną:

- Wykonawca zaopatrzy się w materiał z odpowiednimi certyfikatami bezpieczeństwa, certyfikatami zgodności lub deklaracjami zgodności producenta, który zabezpieczy maszty, wysięgi, bramy, studzienki, podstawy sterowników i ZZP przed warunkami zewnętrznymi jak woda, sole itp.
- Przed malowaniem usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie stalowe powinny być oczyszczone za pomocą środka chemicznego pn. Zielony Scansol - preparat do usuwania starych farb i lakierów lub równoważny o nie gorszych parametrach. Powierzchnię należy oczyścić odpowiednio do jej rodzaju: stal, beton, ocynk.
- Maszty, wysięgi i bramy należy malować farbą bitumiczną na wysokość 30cm od podłoża.

ZESTAWIENIE WYMAGAŃ

	<i>Wysięgi, maszty, bramy</i>		<i>Fundamenty sterowników, ZZP i pokrywy studzienek kablowych</i>
	<i>Stalowe</i>	<i>ocynkowane</i>	<i>beton</i>
malowanie farbą antykorozyjną kolor RAL 6009	grubość nanoszonego materiału z podkładem powinna wynosić min. 130µm.	grubość nanoszonego materiału z podkładem powinna wynosić min. 110µm.	nie dotyczy
malowanie materiałem antyplakat	grubość suchej powłoki otrzymanej w wyniku zastosowania materiału antyplakat powinna wynosić od 200 µm do 300 µm (klasa E4 wg PN-EN 1062-1). Średnia wydajność powinna wynosić od 6 – 8 m ² /1 litr. Maszty, wysięgi i bramy mają być pomalowane na wysokości 2m od podłoża.		nie dotyczy

malowanie farbą bitumiczną	<p>zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo-ścierniej do uzyskania stopnia czystości (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża. Należy pomalować farbą na wysokości 30cm od podłoża.</p>	<p>konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni. Odpowiednie ścierniwa to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Należy pomalować farbą na wysokości 30cm od podłoża.</p>	<p>beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem.</p>
---	--	---	---