

1. Rurociągi z żeliwa sferoidalnego:
  - 1.1. Rury PAM TT PE – odc. DN200 Hm 5+13,5 + 5+70,7
    - zewnętrzna powłoka z polietylenu nakładana przez wtańczenie, złącza systemowo chronione rękawami z folii termokurczliwej,
    - wewnętrzna powłoka – cement hutniczy nakładany metodą wirową, kształtki z powłoką wewnętrzną i zewnętrzną z żywicy epoksydowej grubości min. 250 mikronów.
  - 1.2. Rury PAM NATURAL – pozostałe odcinki:
    - zewnętrzna powłoka PAM BioZnoliulium,
    - wewnętrzna powłoka rur – cement hutniczy nakładany metodą wirową, kształtki – wewnętrzna i zewnętrzna powłoka epoksydowa Naturali o grubości min. 70 µm nakładana w procesie katodowej lub warstwowej epoksydowej o grubości min. 250 µm nakładane metodą fluidyzacyjną. Na schemacie zaznaczono odcinki rurociągów wymagające kotwienia –
  2. w systemie STANDARD VI (STD VI),
  3. Wszystkie odcinki, nieoznaczone jako kotwione wykonane zostaną z rur i kształtek o połączeniach niekotwionych z kielichem STANDARD.
  4. Klasa rur:
    - z kielichem STANDARD DN 200mm – C40,
    - z kielichem STANDARD DN 150mm – C40,
    - z kielichem STANDARD DN 100mm – C40.
  5. Maksymalna długość prostek bosych – 4,0m, minimalna długość prostek kielichowych – 2,0m.
  6. Maksymalne dopuszczalne odchylenia kątowe złączy rur i kształtek:
    - niekotwione, STANDARD DN 200mm – 5°
    - kotwione, STD VI DN 200mm – 4°
    - kotwione, STD VI DN 150mm – 5°
    - kotwione, STD VI DN 100mm – 5°
  7. Dobór armatury odcinającego to zasady miękko uszczelniane z kłosem wyposażonym w prowadnice poliamidowe o bezstrubowym zamknięciu pokrywy (brak ognisk korozji) w systemie Autoclave z żeliwa sferoidalnego GG40, o twardości 2500 cykli otwórz/zamknij, powłoka epoksydowa 250 mikronów GSK, możliwość wymiany uszczelnienia wrzeciona pod ciśnieniem.

