

ZAKRES RZECZOWY

DANE TECHNICZNE ELEMENTÓW DO REALIZACJI ZADANIA

TABLICE

Tablica Typ I wraz z ramką (rysunek 1)

-dwustronna tablica wykonana z dwóch oddzielnych płyt blachy aluminiowej o grubości 1mm każdy, pokryta folią odblaskową I generacji, 3M 4750 lub równoważną, w stalowej, ocynkowanej ogniowo, malowanej proszkowo ramce (kolor RAL 9005- połysk).

Napis wykonany nadrukiem solwentowym tzw. solwent twardy, kolor tła niebieski (skalę koloru należy dopasować wg wzoru do wglądu w siedzibie ZDMK), napis biały.

Zabezpieczenie tablicy folią ochronną anty – UV.

Zastosowane folie odblaskowe muszą mieć ważne świadectwo dopuszczenia do stosowania w budownictwie drogowym wydane przez IBDiM w Warszawie lub przez podmiot uprawniony do kontroli jakości potwierdzający, że produkty będące przedmiotem dostawy odpowiadają określonym normom lub specyfikacjom technicznym.

Płat tablicy powinien posiadać zaokrągloną obwódkę koloru białego o szer. 4 mm w odległości 17 mm od krawędzi tablicy oraz nieusuwalny znak Zamawiającego tj. „Kraków data” wykonany technologią laserową w wewnętrznej warstwie białej folii odblaskowej i umieszczony w prawym dolnym brzegu tablicy (wysokość liter 14 mm), widoczny pod kątem 30 stopni.

Rozmiar tablic:

Typ I a - 214 x 970 mm

Typ Ib – 214 x długość od 970mm do 1500mm

Tablica mocowana jest do słupka przy pomocy taśmy stalowo – chromowej i zapinek. Ramka jest integralną częścią tablicy i stanowi równocześnie obejmę.

GRAFIKA (rysunek 4):

stosowana czcionka HUMANIST 777 PL bold

wymiary liter wys. dużych: 8cm

małych: 4cm

napis jest zawsze wyśrodkowany stąd odległość od brzegu ramki jest różna dla różnych napisów,

przy nazwie ulicy honorującej postać należy wymienić całe imię i nazwisko – wtedy imię pisane czcionką jw. o wysokości 4cm, nazwisko czcionką o wysokości 8cm. Imię ułożone centralnie w stosunku do nazwiska.

Tablica Typ II (rysunek 2)

- biała emaliowana, jednostronna, szerokość 25 cm z granatową ramką grubości 5 mm w odległości 2 cm osiowo od krawędzi tablicy, długość uzależniona od nazwy ulicy.

Napisy w kolorze granatowym (wg. kolornika RAL 5022), czcionka HELVETICA; dla określenia nazwy ulicy wysokość liter 9 cm, napis „ulica” wysokości 5 cm. Grubość liter 15-18mm, przy nazwach długich typu : „Tadeusza Boya – Żeleńskiego” lub „gen. Bolesława Wieniawy – Długoszowskiego” grubość liter może ulec zmianie, lecz nie może być mniejsza niż 12 mm.

Nazwa ulicy ułożona w jednej linii centralnie w stosunku do tablicy. Tablice takie stosowane są na terenie całego obszaru administracyjnego miasta Krakowa z wyjątkiem obrębu Starego Miasta w granicach Plant Krakowskich.

Tablica Typ III (rysunek 2)

- zielona emaliowana, jednostronna, szerokości 25 cm z białą ramką grubości 5 mm w odległości 2 cm osiowo od krawędzi tablicy, długość uzależniona od nazwy ulicy. Napisy dla określenia nazwy ulicy wysokość liter 9 cm, napis „ulica” wysokości 5 cm. Czcionka wg wzoru do wglądu w terenie obrębu Starego Miasta i siedzibie ZDMK. Tablice takie stosowane są na terenie obrębu Starego Miasta w granicach Plant Krakowskich.

OBEJMY DO MOCOWANIA TABLIC

Obejma do mocowania tablicy typ II i III – tablice emaliowane (rysunek 3)

- główny element w kształcie rozsuniętej litery H, słupki z kątownika (30 x 30 x 3mm) wysokości 25 cm, poprzeczka łącząca kątowniki wykonana z płaskownika 60 x 3 o długości uzależnionej od wymiaru tablicy. Kątowniki wraz z płaskownikiem pomalowane są farbą antykorozyjną w kolorze czarnym. Do płaskownika przy pomocy śrub przymocowana jest listwa ocynkowana perforowana. Kątowniki posiadają otwory do mocowania tablicy emaliowanej.

SŁUPEK

Słupek

- słupek stalowy, ocynkowany ogniowo, malowany proszkowo na kolor RAL 9005 – połysk, o średnicy Ø 60 i długości całkowitej 3.50 m mocowany w gruncie w bloku betonowym o wymiarach 30x30x50 (60 cm głębokość wykopu). Beton B-15 na fundamenty do zamocowania słupków wykonany na „mokro”. Słupek mocowany jest do podłoża przy pomocy kotwy poprzecznej przechodzącej przez słupek na wysokości 20 cm od spodu słupka. Kotwa o długości min. 25 cm umieszczona prostopadle do słupka. Górna część słupka posiada zaślepkę z PCV. Powierzchnia zewnętrzna słupka nie może wykazywać wad w postaci łusek, pęknięć, zwalcowień, naderwań, zarysowań lub pęcherzy.

Opaska betonowa (rysunek 5)

- po zasypaniu i ubiciu wykopu należy ułożyć dzielony wykańczający prefabrykat betonowy (beton C20/25 zbrojony włóknem) i uzupełnić nawierzchnię ziemią. Opaska betonowa stosowana będzie przy montażu słupków w nawierzchni gruntowej lub tłuczniowej.

Zasady wykonywania robót

1. Odległość tablic, słupków od krawędzi jezdni, lokalizacja powinny być zgodne z aktualnie obowiązującym Rozporządzeniem w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach oraz poleceniami przedstawiciela Zamawiającego.
2. Montaż nowych słupków należy wykonać w sposób polegający na wykonaniu otworu wyłącznie za pomocą wiertnicy o średnicy umożliwiającej prawidłowy i stabilny montaż słupka w podłożu.
3. Jeżeli w trakcie prac Wykonawca uszkodzi element nawierzchni, ciąży na nim obowiązek natychmiastowego, nieodpłatnego przywrócenia tego fragmentu nawierzchni do stanu pierwotnego (włącznie z wymianą elementu np. betonowej płyty chodnikowej, kostki – na nowy).
4. Poprzez obetonowanie słupków Zamawiający rozumie przywrócenie ich do pozycji pionowej, z ewentualnym w razie konieczności ich demontażem i ponownym zamontowaniem słupka w podłożu.
5. Poprzez demontaż Zamawiający rozumie usunięcie wszystkich elementów składających się na całość usuwanego oznakowania (obejmy, stopy betonowe itp.).
6. W przypadku demontażu słupków w podłożu innym niż nawierzchnia gruntowa zabronione jest ucinanie słupków przy niwelecie nawierzchni. Wykonawca ma demontować słupki w taki sposób, aby w nawierzchni nie pozostawał otwór po zdemontowanym słupku.
7. Poprzez mycie słupków i tablic Zamawiający rozumie wykonanie tej pracy poprzez usuwanie nielegalnych informacji, naklejek, plakietek, reklam, ogłoszeń itp. (bez demontażu tablicy), przy użyciu środków pozwalających na ich skuteczne usunięcie, w sposób nie powodujący uszkodzeń. W przypadku uszkodzenia słupka lub tablicy Wykonawca dokona wymiany bez dodatkowej zapłaty. Mycie może być wykonywane ręcznie lub przy użyciu sprzętu zmechanizowanego. Dopuszcza się mycie bezdotykowe sprzętem wysokociśnieniowym, lecz zastosowanie jako środka myjącego dodatków z materiałów stałych jest niedopuszczalne, a odległość dyszy myjącej od elementu mytego nie może być mniejsza niż 30 cm dla elementów ocynkowanych lub betonowych bez powłok ochronnych i 70 cm dla elementów malowanych. Podstawowym środkiem myjącym dopuszczonym przez Zamawiającego jest woda z dodatkiem detergentu, jednak ich rodzaj nie może mieć w swoim składzie środków powodujących korozję mytych

elementów, lub powodować rozpuszczenia lub uszkodzenia powłok ochronnych znajdujących się na tablicach. Zastosowanie innych środków myjących wymaga każdorazowo zgody Zamawiającego.

8. Poprzez malowanie słupków Zamawiający rozumie uprzednie ich wyczyszczenie z wszelkich zabrudzeń, usunięcie łuszczącej się farby oraz rdzy, odtłuszczenie oraz pokrycie miejsc ulegających korozji powłoką antykorozyjną (przygotowanie powierzchni pod malowanie), a następnie staranne i równomierne pokrycie ich powłoką z farby w kolorze RAL 9005 - połysk. Malowanie należy wykonać w warunkach powietrznie suchych elementów z zastosowaniem się do wymagań producenta farb, co do temperatur malowania, grubości nanoszonych powłok i częstotliwości ich nanoszenia, Za podstawę obliczeniową przyjmuje się powłoki malarskie dwuwarstwowe. Zastosowanie materiału malarskiego należy poprzedzić badaniem zgodności nośników rozpuszczalnikowych w stosunku do warstw istniejących.